



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Плоскошлифовальный станок VISPROM PBP-350A



1. Характеристики станка

Напряжение, В 380
Максимальный вес заготовки, кг 300
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин 50
Размер стола, мм 305×1020
Макс. длина продольного шлифования, мм 1130
Макс. длина поперечного шлифования, мм 340
Макс. расстояние ось шпинделя-стол, мм 580
Размер электромагнитного стола, мм 300×1000
- гидроцилиндр да
- ручную да
Скорость перемещения стола, плавно, м/мин. 7-23
Автоматическое поперечное перемещение, мм 0,1-8
Макс. автоматическое поперечное перемещение, мм 340
Макс. ручное поперечное перемещение, мм 380
Поперечный ход стола за оборот маховика, мм 4
Цена деления нониуса поперечного перемещения, мм 0,02
Перемещение шпинделя за оборот маховика, мм 2
Цена деления нониуса вертикального перемещения, мм 0,005
Диаметр шлифовального круга, мм 350
Ширина шлифовального круга, мм 40
Отверстие шлифовального круга, мм 127
Гидростанция, кВт. 2,2
Двигатель поперечной подачи, кВт. 0,5
Мощность двигателя перемещения суппорта, кВт. 0,5
Мощность общая, кВт. 9
Длина, мм 2800
Ширина, мм 2200
Высота, мм 2200
Масса, кг 2800

2. Описание

Плоскошлифовальный станок РВР-350А применяется для шлифования плоских поверхностей металлических деталей с помощью периферии шлифовального круга и подходит для серийного производства. Его можно установить на производстве, в ремонтном цехе или в большой мастерской. Стандартная конструкция позволяет использовать станок для обучения и подготовки специалистов.

РВР-350А имеет ряд достоинств. Это гидравлическая система продольного перемещения стола, настраиваемая на желаемую ширину обработки и регулируемая по скорости поперечная подача с сервоприводом, электромагнитная плита. Функции позволяют работать на станке в полуавтоматическом режиме. Усиленная конструкция позволяет обрабатывать тяжелые корпусные детали.

ШВП вертикального перемещения шлифовальной головки и поперечного перемещения стола соответствуют классу оборудования высокой точности. Автоматическая система смазки направляющих и винтовых пар облегчающая обслуживание станка. На модели используется замкнутая система охлаждения с отстойником для абразивной пыли и галогеновая лампа освещения зоны шлифовки. Страна производства - Китай

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Лосино-Петровский
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев